

# MANUAL DE USO

PLANCHAS  
CALEFACTORAS  
(TDPC)

# ÍNDICE

1. TABLA DE MODELOS .....	3
2. PUESTA EN MARCHA .....	3
3. REGULACIÓN Y SETEO DE LAS TEMPERATURAS DE TRABAJO.....	4
3.1 MODO DE CONTROL ANALÓGICO (A) .....	5
3.2 MODO DE CONTROL DIGITAL ON/OFF (E).....	6

## 1. TABLA DE MODELOS

	TDPC/25	TDPC/50
<b>ALTO EXTERIOR</b>	21 cm	21 cm
<b>LARGO EXTERIOR</b>	27 cm	52 cm
<b>ANCHO EXTERIOR</b>	27 cm	27 cm
<b>SUPERFICIE DE CALENTAMIENTO</b>	729 cm <sup>2</sup>	1400 cm <sup>2</sup>

### TEMPERATURAS

<b>CONTROL DIGITAL ON-OFF(E)</b>	ambiente a 100°C	ambiente a 100°C
<b>REGULADOR ANALÓGICO (A)</b>	100° a 400°C	100° a 400°C

### POTENCIA

<b>CONTROL DIGITAL ON-OFF (E)</b>	300 watts	600 watts
<b>REGULADOR ANALÓGICO (A)</b>	1100 watts	2200 watts

## 2. PUESTA EN MARCHA



Desembale la plancha **TDPC** con cuidado. Si utiliza un cutter o tijera afilada, evite cortes profundos para no dañar los laterales de la plancha. Posicionar el equipamiento en un lugar seguro, nivelado y cercano a una fuente eléctrica.



Una vez posicionado, realice una limpieza básica con un paño fino y agua pulverizada. Secar con papel u otro elemento, de manera de evitar humedad en el equipamiento.



Conecte la **TDPC** a la línea eléctrica teniendo en cuenta la tensión de trabajo de la plancha (**220v/50hz**) y el tipo conexión (**IRAM-2071**). Asegúrese de que la instalación eléctrica soporte la potencia demandada por el equipo, para esto consulte la «**TABLA DE MODELOS**» y corrobore los watts de consumo según los modelos.



Verificar que la tecla «*On/Off*» (I/O) este posicionada en «*Off*» (O). Ahora el equipo está conectado a la red eléctrica y resguardado de cualquier riesgo eléctrico.



Posicionar el material que se quiera calentar en la superficie de la plancha, buscar la posición más adecuada para el trabajo y la metodología que se sigue.



Regular o setear el funcionamiento según el modo de control de temperatura correspondiente.

### 3. REGULACIÓN Y SETEO DE LAS TEMPERATURAS DE TRABAJO

Para comenzar a operar las planchas calefactoras **TDPC** se debe tener en cuenta que el seteo de funcionamiento varía según el modo de control de temperatura, y el modo de control define a su vez la potencia y el rango térmico de trabajo. A lo siguiente se explica como configurar los modos de regulación *Analógica* y control *Digital On/Off*. El usuario debe atender al modo de control que corresponda a la **TDPC** adquirida, y esta especificidad se encuentra en el código mismo de cada modelo de la siguiente forma:

#### TAMAÑO DE LA PLANCHA



**A modo de ejemplo:** si usted adquiere un **TDPC-E-25**, esto significa que se trata de una plancha calefactora con control de temperatura *digital On-Off*, de una superficie térmica de 729 cm<sup>2</sup> y de 300 watts de potencia.

### 3.1 MODO DE CONTROL ANALÓGICO (A)

El modo de control analógico constituye la tecnología de base para la regulación de la temperatura de trabajo, es utilizada para las planchas que deben funcionar a altas temperaturas (hasta 400°C) y se caracteriza por la simpleza de su funcionamiento.



**Tecla On/Off:** conecta el equipamiento a la red eléctrica. Mientras esté apagado (O) el correspondiente asiento térmico no funcionará. Al momento de encenderlo (I) el asiento térmico comenzará a funcionar calentando su superficie de acuerdo al regulador.



**Indicador luminoso:** es una señal ininterrumpida que indica que el asiento térmico está conectado a la red eléctrica, encendido y calentando.



**Regulador Analógico de Temperatura:** es un termostato convencional que permite regular la potencia de las resistencias del asiento térmico de la **TDPC**. Hacia la derecha del usuario se aumenta la potencia, hacia la izquierda se disminuye.

Para regular la temperatura a través de control analógico observar los siguientes pasos:



Girar la perilla del termostato hacia la derecha y hasta la mitad del rango.



Dado que este modo de control no posee indicador de temperatura, el usuario debe monitorear la temperatura del equipo a través de un termómetro con rango térmico amplio, sensando la temperatura desde la superficie de la plancha o la muestra a calentar.



Posicionar la tecla «On/Off» en «On» (I) para comenzar el proceso de calentamiento.



Pueden producirse oscilaciones térmicas, por lo tanto, el usuario debe monitorear la temperatura de la plancha y regular con la perilla de ser necesario para lograr una temperatura estable por el tiempo que metodológicamente se requiera.

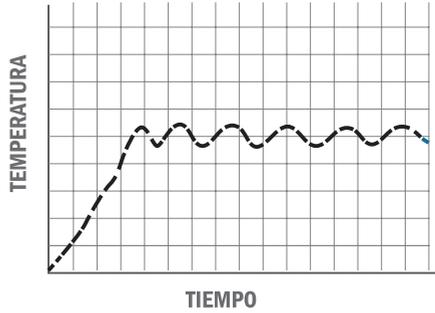


Cuando se complete la tarea de calentamiento, posicionar la tecla en «Off» (O). Ahora el equipo dejara de calentar. Manipular con precaución los objetos depositados en la superficie de la plancha.

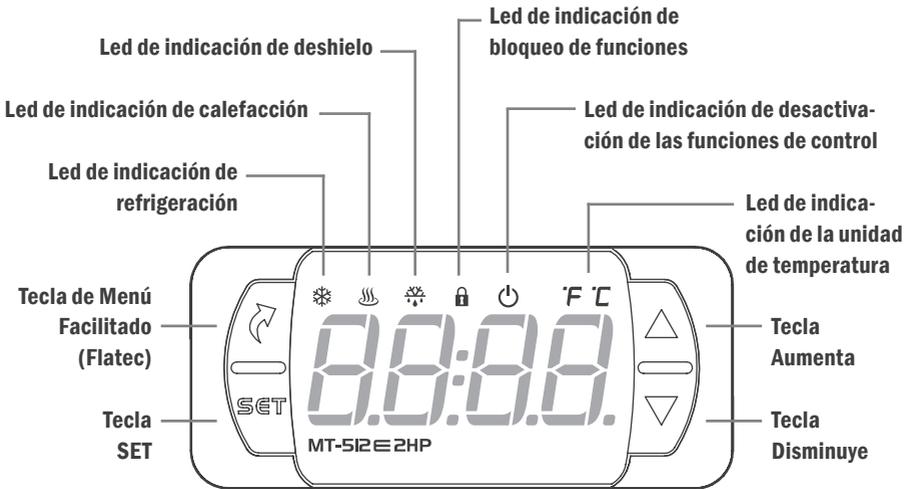
**Atención:** Las **TDPC** alcanzan temperaturas altas, y el usuario debe utilizar protección en las manos y los ojos para evitar quemaduras y protegerse de las irradiaciones.

### 3.2 MODO DE CONTROL DIGITAL ON/OFF

El modo de control *digital on/off* es un paso tecnológico más en referencia al modo de control analógico comentado anteriormente. Es óptimo para aquellas metodologías y programas de trabajo que requieren una precisión media en la temperatura de trabajo. En la gráfica que acompaña podemos observar que la figura que dibuja la oscilación térmica es baja, debido a que del modo de control digital on/off tiene una precisión de  $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ . Como vemos la precisión es una variable de gran importancia y el usuario



debe tener en cuenta la oscilación térmica y corroborar que esta se corresponda con la metodología de trabajo asumida.



Esquema de teclas y comandos

Este controlador digital está estandarizado y posee conformidad normativa con la UL Inc. (Estados Unidos y Canadá) y NSF (Estados Unidos). Esto lo convierte

en una solución confiable para aquellos procesos con demanda de precisión térmica y capacidad de programación.

## SETEO DEL MODO DE CONTROL DIGITAL ON/OFF

Para realizar el seteo de temperaturas de trabajo del controlador digital proceda como a continuación:

 **1** Presionar la tecla **SET** por 2 (dos) segundos hasta que aparezca en la pantalla el mensaje «**SET**». Cuando esto suceda la temperatura que muestre el display corresponderá a la temperatura actualmente ajustada.

 **2** Utilice las teclas «**arriba/abajo**» para modificar el valor de la temperatura hasta consignar el valor deseado.

 **3** Una vez consignada la temperatura deseada, presione la tecla **SET** para grabar y setear efectivamente esta temperatura. Con esta acción el equipamiento queda programado de manera efectiva.



**TECNO-DALVO SRL**

✉ [info@tecnodalvo.com.ar](mailto:info@tecnodalvo.com.ar)

☎ +54 9 (0342) 453-1497

📍 Hipólito Yrigoyen 2860.

S3000, Santa Fe